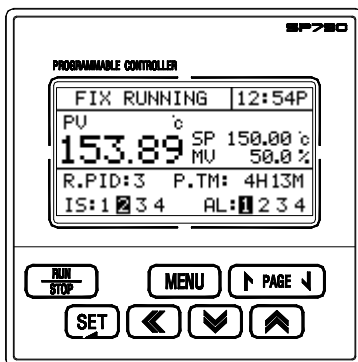


1. 控制鍵和顯示

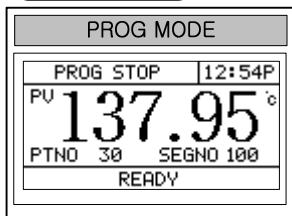


◎ 操作鍵

鍵	內容
	啓動 / 停止 控制鍵 (按住3秒)
	執行與設定頁轉換 (目錄)
	同一參數層, 轉換下一頁。
	同一參數層, 轉換上一頁。
	登入參數設定確認鍵
	改變參數設定, 左右移動鍵
	改變項目與減少數字鍵
	改變項目與增加數字鍵

2. 操作流程圖

POWER ON



若程式未設定
則請先參考第5頁



若程式已設定完成
請參考第3頁,選擇組別與執行
程式

3. 選擇組別與執行程式

3.1 選擇組別

PROG STOP	12:54P
PU	137.95 °C
PTNO 30	SEGNO 100
READY	

PROG控制是以設定的程式控制溫度。
PTNO：表示設定的 Pattern 號碼。
按SET KEY就設定。
SEGNO：表示目前PATTERN的SEGMENT數。
READY：表示執行待機狀態。

按 RUN/STOP鍵 3秒, 開始執行

3.2 PROG RUNNING 程式模式 (程式執行中)

PROG RUNNING	12:54P
PU	137.95 °C
SP 150.00 °C	MV 100.0 %
P/S:30/100 P.TM:44H13M	

這是程式執行中的第1畫面。
PROG RUNNING：表示程式正在執行。
P/S：表示執行中的 組別/段數。
P.TM(PROCESS TIME)：表示執行總時間。
MV：代表目前的輸出量狀態。

按  到上, 下一頁

PROG RUNNING	12:54P
PU	°C
153.89	SP 150.00 °C
	MV 50.0 %
R.PID:3	RM.TM: 4H13M
TS:1 2 3 4 5	IS:1 2 3 4

這是程式執行中的第2畫面。
R.PID：表示執行中的PID號碼。
RM.TM：表示執行剩餘時間。
TS：表示Time Signal 時間信號發生狀態。
IS：表示Inner Signal 內部信號發生狀態。

按  到上, 下一頁

PROG RUNNING	12:54P
PU	°C
153.89	SP 150.00 °C
	MV 50.0 %
RUNNING PT/SG: 30/100	
S.AL:1 2 3 4	AL:1 2 3 4

執行中

這是程式執行中第3畫面。
S.AL：表示 Segment Alarm Signal 段警報發生狀態。
AL：表示 警報 發生狀態。

按  到上, 下一頁

PROG RUNNING	12:54P
PU	°C
153.89	SP 150.00 °C
	MV 50.0 %
HOLDING PT/SG: 30/100	
S.AL:1 2 3 4	AL:1 2 3 4

切換暫停

這是程式執行中的第3畫面。(Holding時畫面)
HOLD ON(暫停)時 表示目前暫停的,組/段
HOLD OFF(解除)時 表示目前執行的,組/段

按  到上, 下一頁

PROG RUNNING	12:54P
HOLD:	OFF
STEP:	OFF
PTNO: 30 SEGNO:100	
DOWN SOAK UP WAIT	

這是程式執行中的第4畫面。
HOLD 暫停：把目前程式執行狀態暫停(HOLD ON)或解除(HOLD OFF)。
STEP跳段：跳到下一段執行。
DOWN：表示程式進行到降溫區間。
SOAK：表示程式進行到恆溫狀態。
UP：表示程式進行到升溫區間。
WAIT：表示等待狀態。

按  到上一頁

3.3 程式執行完畢

PROG STOP	12:54P
PV	137.95 °C
PTNO 30	SEGNO 100
PATTERN END	

PATTERN END：表示程式執行完畢。

符號	參數	設定範圍	表示條件	單位	原始值	EDIT
SP	SET POINT	EU(0.0 ~ 100.0%)	始終表示	EU	×	不
MV	MV	0.0 ~ 100.0% (手動)	一般TYPE時	%	0.0%	不
P/S	PATTERN / SEGMENT	1~30 / 1~100	始終表示	ABS	1 / 1	不
P.TM	PROCESS TIME	00H00M ~ 99H59M	始終表示	TIME	00H00M	不
R.PID	RUN PID NUMBER	1 ~ 4	始終表示	ABS	×	不
RM.TM	REMAIN TIME	00H00M~99H59M (TMU)	始終表示	TIME	×	不
TS	TIME SIGNAL	1 ~ 5 (狀態表示)	始終表示	ABS	×	不
IS	INNER SIGNAL	1 ~ 4 (狀態表示)	始終表示	ABS	×	不
RUNNING PT/SG	RUNNING PT/SG	1~30 / 1~100	始終表示	ABS	×	不
HOLDING PT/SG	HOLDING PT/SG	1~30 / 1~100	始終表示	ABS	×	不
AL	ALARM	1 ~ 4 (狀態表示)	始終表示	ABS	×	不
HOLD	HOLD	OFF, ON	始終表示	ABS	OFF	可
STEP	STEP	OFF, ON	始終表示	ABS	OFF	可
PTNO *注1	PATTERN NUMBER	1 ~ 30	始終表示	ABS	×	不
PTNO *注2	PATTERN NUMBER	0 ~ 30	始終表示	ABS	0	可
SEG NO	SEGMENT NUMBER	1~100	始終表示	ABS	×	不
DOWN, SOAK, UP, WAIT	DOWN, SOAK, UP, WAIT	狀態表示	始終表示	ABS	×	不

*注1：執行4畫面

*注2：STOP畫面

4. 如何設定程式

4.1 PROGRAM 設定

MAIN MENU	12:54P
PROGRAM	
RESERVE	
GRAPH	

這是MAIN MENU 1畫面。
在通常畫面按MENU鍵進入，再按MENU鍵就返回通常畫面。

按 

PROGRAM	12:54P
PATTERN	
WAIT	

在營運畫面按MENU 鍵後，在MAIN MENU 1畫面選擇PROGRAM後，就按SET KEY。

按 

PATTERN SET	12:54P
PT NO :	30
STC :	S,PU
SSP :	150.00 °C
USED PT :	30/30
USED SEG :	300/300

選擇要編輯的程式組別(PT NO).
PT NO : 指定要設定的組別號碼。
STC : 指定程式起始方式。(SSP:0°C起始, S,PV:爐溫, T,PV:爐溫)
SSP : 指定起始溫度,一般為0°C。
USED PT(SEG) : 表示已使用組數和段數。

按  到上, 下一頁

SG	SP	TIME	12345
001	-50.00	-0.01	00000
002	-50.00	-0.01	00000
003	-50.00	-0.01	00000
004	-50.00	-0.01	00000
005	-50.00	-0.01	00000

設定各段的溫度和執行時間，設定Time Signal1,2,3,4,5.(不需設定)

按  到上, 下一頁

SG	SP	TIME	12345
096	-50.00	-0.01	00000
097	-50.00	-0.01	00000
098	-50.00	-0.01	00000
099	-50.00	-0.01	00000
100	-50.00	-0.01	00000

同上頁之設定,最大一組程式,可設定到100段。

按  到上, 下一頁

←:ESC	▼:DEL	▲:INS	
001	-50.00	-0.01	00000
002	-50.00	-0.01	00000
003	-50.00	-0.01	00000
004	-50.00	-0.01	00000
005	-50.00	-0.01	00000

刪除或插入程式段
在以前畫面SG 號碼(001, 002, ...)反黑的情況下，按SET KEY就進入該畫面：
要刪除請按,下降鍵,要在該段上面插入一段請按,上升鍵。

按  到上一頁

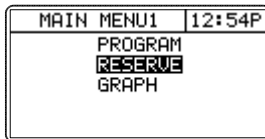
符號	參數	設定範圍	表示條件	單位	初始值	EDIT
PT NO	PATTERN NUMBER	1~30	始終表示	ABS	0	可
STC	START CODE	SSP, S.PV, T.PV	始終表示	ABS	S.PV	可
SSP	START SET POINT	EU(0.0 ~ 100.0%)	始終表示	EU	EU(0.0%)	可
UESD PT	USED PATTERN	0~30	始終表示	ABS	0	不
USED SEG	USED SEGMENT	0~300	始終表示	ABS	0	不
SG	SEGMENT NUMBER	001~100	始終表示	ABS	001	不
SP	SET POINT	EU(0.0 ~ 100.0%)	始終表示	EU	EU(0.0%)	可
TIME	TIME(HH.MM, MM.SS)	-0.01(OFF)~99.59(TMU)	始終表示	TIME	-00.01(OFF)	可
1	TIME SIGNAL1	0~9	始終表示	ABS	0	可
2	TIME SIGNAL2	0~9	始終表示	ABS	0	可
3	TIME SIGNAL3	0~9	始終表示	ABS	0	可
4	TIME SIGNAL4	0~9	始終表示	ABS	0	可
5	TIME SIGNAL5	0~9	始終表示	ABS	0	可

4.2 設定等待區間

<p>PROGRAM 12:54P PATTERN WAIT</p>	<p>轉換為WAIT設定畫面。 MAIN MENU 1 → PROGRAM → WAIT SET，順次選擇。 按SET KEY。</p>
<p>WAIT SET 12:54P WAIT ZONE: 0.0 °C WAIT TIME: 00.00 H.M</p>	<p>WAIT ZONE(等待區間): 等待區間功能中，設定要適用的溫度領域。 設定0.0時，則為不等待。 WAIT TIME(等待時間): 設定要適當的等待時間。 設定00.00時，表示無限期等待。</p>

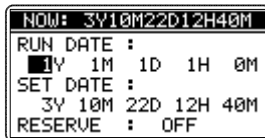
符號	參數	設定範圍	表示條件	單位	初始值	EDIT
WAIT ZONE	等待區間	EUS(0.0 ~ 100.0%)	始終表示	EUS	EUS(0.0%)	可
WAIT TIME	等待時間	00.00 ~ 99.59 (TMU)	始終表示	TIME	00.00 H.M	可

4.3 預約設定(RESERVE)



轉換為預約啟動畫面。

在運行畫面按MENU KEY進入，要返回執行畫面就再按MENU KEY，按MENU KEY後，在MAIN MENU 1 畫面選擇 RESERVE後，就按SET KEY。



NOW：表示目前的年，月，日及時間。

RUN DATE：把執行預約開始的年，月，日及時間設定。

SET DATE：設定NOW DATE的目前的年，月，日及時間。

RESERVE：預約設定(ON)或者解除(OFF)。

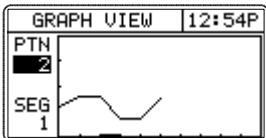
符號	參數	設定範圍	表示條件	單位	初始值	EDIT
Y	YEAR	0 ~ 99	始終表示	ABS	0	可， 但 NOW DATE 不可
M	MONTH	1 ~ 12	始終表示	ABS	1	
D	DAY	1 ~ 31	始終表示	ABS	1	
H	HOUR	0 ~ 23	始終表示	ABS	0	
M	MINUTE	0 ~ 59	始終表示	ABS	0	
RESERVE	RESERVE SET	OFF, ON	始終表示	ABS	OFF	可

4.4 程式曲線圖(GRAPH)



程式之曲線圖。

在執行畫面按MENU KEY進入，要返回執行畫面就再按MENU KEY，按MENU KEY後，在MAIN MENU 1 畫面選擇 GRAPH後，就按SET KEY。



各PATTERN的SEGMENT用圖表表示。

PTN：在圖表畫面設定要看的PATTERN號碼。

SEG：表示在目前畫面開始的SEGMENT號碼。

符號	參數	設定範圍	表示條件	單位	初始值	EDIT
PTN	PATTERN NUMBER	1 ~ 30	始終表示	ABS	1	可
SEG	SEGMENT NUMBER	1,11,21,31,41, 51,61,71,81,91	始終表示	ABS	在畫面開始的 SEG	不